### (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



## 

#### (43) 国際公開日 2003年12月18日 (18.12.2003)

**PCT** 

### (10) 国際公開番号 WO 03/105036 A1

(51) 国際特許分類7:

G06F 17/60

(21) 国際出願番号:

PCT/JP02/05552

(22) 国際出願日:

2002年6月5日(05.06.2002)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について):本 田技研工業株式会社 (HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒107-8556 東京都港 区 南青山二丁目 1 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 飯田 幸一 (IIDA,Koichi) [JP/JP]; 〒107-8556 東京都 港区 南青山 二丁目 1 番 1 号 本田技研工業株式会社内 Tokyo (JP).

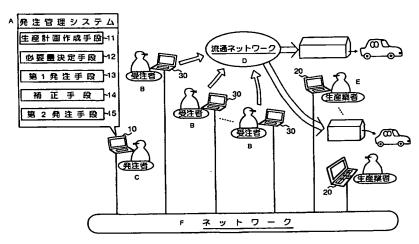
田中 秀信 (TANAKA, Hidenobu) [JP/JP]; 〒107-8556 東京都 港区 南青山二丁目 1 番 1 号 本田技研工業株 式会社内 Tokyo (JP).

- (74) 代理人: 佐藤 辰彦 , 外(SATO,Tatsuhiko et al.); 〒 151-0053 東京都 渋谷区 代々木 2-1-1 新宿マイン ズタワー 1 6 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特

/毓葉有]

(54) Title: ORDER MANAGEMENT SYSTEM

(54) 発明の名称: 発注管理システム



- ORDER MANAGEMENT SYSTEM
- 11...PRODUCTION PLAN CREATION MEANS 12...NECESSARY AMOUNT DECISION MEANS
- 13...FIRST ORDER MEANS
- 14...CORRECTION MEANS 15...SECOND ORDER MEANS

- **B...PERSON WHO ACCEPTS ORDER**
- C...PERSON WHO ISSUES ORDER
  D...CIRCULATION NETWORK
  E...MANUFACTURER

(57) Abstract: A system capable of managing an order of resources so that the ordered amount of resources for production of products is properly determined considering various conditions of the person who accepts the order. In this system, according to the latest production plan, in a plurality of periods in a "first predetermined period", the order amount already made is corrected according to the corrected necessary amount. In a plurality of periods in a "second predetermined period", the order which has been made is modified so as to suppress the entire order amount based on the order amount fluctuation in the first predetermined

00

許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG). 2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

#### 添付公開書類:

-- 国際調査報告書

(57) 要約:

受注者の諸事情を考慮に入れて製品生産に関する資源の発注量等が適切に決定され得るように資源の発注を管理し得るシステムを提供する。本システムによれば、最新の生産計画に応じて、「第1所定期間」に含まれる複数の期間では補正された必要量に基づき既発注量が補正され、「第2所定期間」に含まれる複数の期間では第1所定期間における発注量変動に伴う全体発注量が抑制されるように既発注量が変更される。



#### 明細書

#### 発注管理システム

#### 技術分野

本発明は、製品の生産に関する資源の発注を管理するシステムに関する。

#### 背景技術

生産業者にとって、製品の生産に関する資源がいつどこにどれだけ供給されるのが適切かを判断した上で資源供給を発注することは重要である。これは、発注量等が不適切だと資源供給が過多となって保管スペースが不足する場合があるからである。また、発注量等が不適切だと資源供給が過少となって生産ラインの流れが滞り製品の生産効率が低下する場合があるからである。

そこで、一般には、発注者によって製品の生産計画に応じて発注量等が決定されて資源が発注された上で、生産実績が生産計画に合致しなかった場合には発注量等が変更され、当該変更後の発注量等に従って資源が発注されている。

しかし、前回の発注に応じて資源供給を予定していた受注者としては、変更後の最新の発注に対応しきれず、資源供給が過少又は過多となる場合がある。

そこで、本発明は、受注者の諸事情を考慮に入れて製品生産に関する 資源の発注量等が適切に決定され得るように資源の発注を管理し得るシ ステムを提供することを解決課題とする。

#### 発明の開示

前記課題を解決するための本発明の発注管理システムは、複数の期間 ごとの資源の必要量を決定する必要量決定手段と、必要量決定手段によ り決定された必要量を複数の期間ごとの発注量とする第1発注情報を作成した上で、第1発注情報を受注管理端末に対して提供する第1発注手 段と、該複数の期間ごとの資源の必要量を補正する補正手段と、第1所 定期間に含まれる複数の期間においては補正手段により補正された必要 量に基づき既発注量を変更して最新の発注量とし、第1所定期間よりも 後にある第2所定期間に含まれる複数の期間においては第1所定期間に おける発注量変動に伴う全体発注量の変動量が抑制されるように既発注 量を変更して最新の発注量とする第2発注情報を作成した上で、第2発 注情報を受注管理端末に提供する第2発注手段とを備えていることを特 徴とする。

本発明によれば、第1所定期間に含まれる複数の期間については最新 の必要量に応じた資源が供給され得るよう最新の発注量が決定される。 従って、第1所定期間内において過不足の無い資源の発注がなされ、生 産業者は最新の発注量に応じた資源を確保することができる。このため、 資源供給が過多となって保管スペースが不足する事態や、資源供給が過 少となって生産ラインの流れが滞り、製品の生産効率が低下する事態を 回避し得る。

一方、第1所定期間における発注量が変動した分、受注者にとっては 第2所定期間において発注量に応じた資源供給が困難になることが考え られる。しかるに、第1所定期間における発注量の変動量が、第1及び 第2所定期間に含まれる複数の期間について全体発注量の変動が抑制さ れるように第2所定期間に含まれる複数の期間における最新の発注量が 決定される。 従って、受注者は当初は第2所定期間に含まれる複数の期間について 準備していた資源を第1所定期間に含まれる複数の期間に充当しても、 第2所定期間に含まれる複数の期間における最新の発注量に応じた資源 供給に関する負担が軽減される。このため、第2所定期間に含まれる複 数の期間においても当該変更後の最新の発注量に応じた資源供給を確保 することができる。

また、本発明は、必要量決定手段が、ユーザの意思に応じた資源の必要量の設定を可能とすることを特徴とする。

本発明によれば、最新の必要量がユーザの意思に応じて決定され得る ので、当該ユーザが認識した受注者等に関する諸事情を、この最新の必 要量に基づいて作成される最新の発注量に反映させることができる。

さらに本発明の発注管理システムは、第2発注手段が第2所定期間に 含まれる複数の期間のうち最初の期間から優先的に既発注量を変更して 最新の発注量とする第2発注情報を作成することを特徴とする。

第2所定期間に含まれる複数の期間のうち、最後に近づくほど既発注量が変更される可能性が低く抑制される。従って、第2所定期間の最後に近い期間において、既発注量の変更に伴う受注者の負担の軽減を図ることができる。

また、本発明の発注管理システムは、製品の生産計画を逐次作成する 生産計画作成手段を備え、必要量決定手段が生産計画作成手段により作 成された最新の生産計画に基づいて最新の資源の必要量を決定すること を特徴とする。

本発明によれば、生産計画及びこの生産計画に応じた資源の発注を一括して管理することができる。

さらに本発明の発注管理システムは、受注者の受注管理端末から、該 受注者の事情に関する情報を取得する情報取得手段を備え、第2発注手 段が情報取得手段により取得された受注者の事情に関する情報に基づき、 資源の全体発注量の変動をどの程度に抑制するかを調節することを特徴 とする。

本発明によれば、受注者の資源の提供能力等の諸事情を、全体発注量への変動量に反映させることができる。

#### 図面の簡単な説明

図1は本実施形態の発注管理システムの構成説明図であり、図2~図 5は本実施形態の発注管理システムの機能説明図である。

発明を実施するための最良の形態

本発明の発注管理システムの実施形態について添付図面を用いて説明する。

図1に示す発注管理システムは、自動車等の製品の生産業者の生産管理端末20及び自動車の構成部品等の資源の受注者の受注管理端末30とネットワークを介して相互に通信可能に接続された発注者の発注管理端末10により構成されている。

発注管理端末10は、生産計画作成手段11と、必要量決定手段12 と、第1発注手段13と、補正手段14と、第2発注手段15とを備えている。

生産計画作成手段11は、製品の生産計画を逐次作成する。

必要量決定手段12は、記憶装置(図示略)に記憶されるプログラムに従って所定の演算処理を実行するCPU(図示略)等により構成されている。必要量決定手段12は、生産計画作成手段11により作成される生産計画に応じて複数の期間ごとに資源の必要量を決定する。また、必要量決定手段12は、発注管理端末10におけるユーザの意思に応じ

た最新の必要量の決定を可能としている。

第1発注手段13は、必要量決定手段12により決定された必要量を 複数の期間ごとの発注量とする「第1発注情報」を作成した上で、この 第1発注情報を受注管理端末30に対して提供する。

補正手段14は、生産計画作成手段11により作成された最新の生産 計画に応じ、複数の期間ごとの資源の必要量を補正する。

第2発注手段15は、「第1所定期間」に含まれる複数の期間においては補正手段14により補正された必要量に基づき「既発注量」を変更して最新の発注量とし、第1所定期間よりも後にある「第2所定期間」に含まれる複数の期間においては第1所定期間における発注量変動に伴う全体発注量の変動量が抑制されるように既発注量を変更して最新の発注量とする「第2発注情報」を作成した上で、この第2発注情報を受注管理端末30に提供する。

以下、第1発注手段13及び第2発注手段15により発注情報に関するデータがネットワークを介して外部に提供されることを「発注管理端末10からダウンロードされる」と表現する。

各端末10~30は、HDD(記憶装置)、CPU(演算処理装置)、 キーボードやマウス(入力装置)、モニタ等の一般のコンピュータと同様の構成を備えている。

前記構成の発注管理システムの機能について図2~図5を用いて説明する。

なお、主要なデータ等のやり取りについてのみ説明するが、通信プロトコル等に応じた諸データが各端末10~30の間でやり取りされてもよい。

まず、生産計画作成手段11が、生産管理端末20から発注管理端末10にアップロードされる生産業者に関する諸情報に基づいて製品の最

初の生産計画を作成する(図2s1)。この生産計画は、例えば図3(a)に示すように「8月1日に製品A1  $\sim$  D1 を30台ずつ生産し、8月2日に製品A2  $\sim$  D2 を30台ずつ生産し、 $\cdots$ 」というものである。

このとき、発注管理端末10から生産管理端末20に対し、生産計画 作成手段12により作成された最初の生産計画に関する情報がダウンロードされる(図2矢印①)。

次に、必要量決定手段12が「生産業者 x 1 は8月1日の・・時までに部品m 1 が・・個必要であり、・・、生産業者 x 2 は8月1日の~時までに部品m 1 が~個必要であり、・・」等、生産業者ごとに一定の生産計画期間にわたる複数の期間ごとの資源の必要量を決定する(図2 s 2)。

また、第1発注手段13が、必要量決定手段12により決定された最初の必要量をそのまま最初の発注量として決定する(図2s3)。さらに、発注管理端末10から各受注管理端末30に対し「生産業者x1に8月1日の・時までに部品m1を・個提供し、・・、生産業者x2に8月1日の~時までに部品m1が~個提供し、・・」等、生産業者及び期間ごとの発注量に関する「第1発注情報」がダウンロードされる(図2矢印②)。

そして、受注者が発注(図2矢印②参照)に応じ、生産業者に対して 資源を提供する(図2p1)。また、生産業者は生産計画(図2矢印① 参照)に従い、受注者から提供された資源を用いて製品を生産する(図 2p2)。

生産管理端末30から発注管理端末10に対し、製品の生産実績に関する情報が1日等の所定周期をもって周期的にアップロードされる(図2矢印③)。一般に製品の生産実績は、生産生産業者による諸事情等の

ため当初の生産計画からずれる。例えば、図3左表に示すように8月1日の生産終了時に当初はその日に30台生産する予定だった製品A1、A3の生産量がそれぞれ2台、22台不足するような場合がある。また、図3左表に示すように8月1日の生産終了時に当初は8月2日、3日に30台ずつ生産する予定だった製品A2、A3がそれぞれ17台、5台生産されるような場合もある。

このような場合、生産計画作成手段11が生産実績に関する情報(図25円③参照)に基づいて前回の生産計画を変更して最新の生産計画を作成する(図2s4)。例えば、図3右表に示すように8月2日に前日までに目標生産量に至らなかった製品A1、C1がそれぞれ不足分の2台、22台だけ生産され、前日に既に17台生産された製品A2が当初の目標生産量より少ない13台だけ生産される等、8月2日以降の生産計画が新たに作成される。また、発注管理端末10から各生産管理端末20に対し、最新の生産計画に関する情報がダウンロードされる(図2矢印①')。

続いて、補正手段14が、生産計画作成手段11により作成された最新の生産計画に応じ、最新の資源の必要量を決定する(図2s5)。この必要量は後述のようにユーザの意思に応じて決定され得る。

ここで、最新の必要量がユーザの意思に応じて決定された場合、最新 の必要量に基づき、第2発注手段15により最新の発注量が決定される。 第2発注手段15による資源の発注量の決定方法について図4及び図5 を用いて説明する。

必要量決定手段12により、受注管理端末10において図4(a)に示す発注管理表が表示される。発注管理表には左から順に資源提供先や期間等により特定される「発注番号」と、資源の「発注量」と、最新の資源の「必要量」と、必要量に対する発注量の「誤差」と、発注量の

「修正可否(修正可は「Y」、修正不可は「N」で表される。)」と、「当該期間が第1所定期間に含まれるか第2所定期間に含まれるかの別(第1所定期間に含まれる場合は「1」、第2所定期間に含まれる場合は「2」で表される。)」との表示欄が含まれている。

初期の発注管理表では「第1所定期間」に含まれる複数の期間(発注番号O1~O4)では発注量の変更が「不可」とされ、「第2所定期間」に含まれる複数の期間(発注番号O5~O8)では発注量の変更が「可」とされている。

ユーザの意思に応じ、図4(b)に示すように発注番号O1について発注量の修正が「可」とされ、発注番号O3について最新の必要量が「1000」と決定された上で発注量の修正が「可」とされ、発注番号O5及びO7について最新の必要量が「400」及び「500」と決定された場合を考える。

発注番号O1 のように第1所定期間に含まれる期間において前回の 発注量(=500)よりも最新の必要量(=310)が少ない場合、図 4(c)に示すように最新の発注量が最新の必要量に一致するように決 定される。

一方、発注番号O3 のように第1 所定期間に含まれる期間において前回の発注量(=330) よりも最新の必要量(=1000) が多い場合、図4(c) に示すように両者の差異(=670) を必要量とする第1 所定期間に含まれる期間における新たな発注(発注番号O3) が追加される。

また、誤差が発注番号O1  $\sim O8$  について必要量に対する発注量の誤差が表示される。例えば、発注番号O5 及びO7 については必要量「400」及び「500」に対する(前回の)発注量「180」及び「40」の誤差「-220」及び「-460」が表示される。

続いて、新規追加された発注番号O3 、の発注量(= 6 7 0)に相当する量だけ「第2所定期間」に含まれる複数の期間のうち最初の期間から優先的に必要量が減少される。具体的には図5 (a)に示すように第2所定期間に含まれる複数の期間のうち最初の期間(発注番号O5)について、当該相当量(= 6 7 0)の一部(= 4 0 0)だけ必要量が減少され「0」とされる。また、最初から2番目の期間(発注番号O6)について、当該相当量(= 6 7 0)の残り(= 2 7 0)だけ必要量が減少され「0」とされる。この段階でなおも第2所定期間における必要量の減少量が当該相当量に至らない場合、さらに次の期間(発注番号O7)における必要量の一部又は全部が減少される。

この上で、図5(b)に示すように第2所定期間に含まれる複数の期間のうち、発注量と必要量とが相違する期間(発注番号O5~O7)について、発注量が必要量に一致するように決定される。

また、図5 (c) に示すように第1 所定期間に含まれる複数の期間 (発注番号O1 ~O4 、O3 ') における誤差の総和 (=150 (=0 + 210 - 670 + 670 - 60))に相当する量だけ、第2 所定期間 に含まれる期間 (発注番号O7) における発注量が減少される。

これにより、前回の発注量が500、510、330、420、180、270、40、330(図4(a)参照)であった発注番号O1~O8について、最新の発注量がそれぞれ310、510、330、420、0、0、350、330と決定される(図5(c)参照、図2s6)。また、第2所定期間における発注量が670の新たな発注(発注番号O3')が追加される。

さらに、発注管理端末10から各受注管理端末30に対し、発注量決定手段13により決定された最新の発注量に関する「第2発注情報」が ダウンロードされる(図2矢印②')。 そして、受注者は発注(図2矢印②'参照)に応じ、生産業者に対して期間ごとの発注量に応じた資源を提供する(図2p1')。また、生産業者は生産計画(図2矢印①'参照)に従い、受注者から提供された資源を用いて生産を生産する(図2p2')。

本システムによれば、第1所定期間に含まれる複数の期間については 最新の必要量に応じた資源が供給され得るよう最新の発注量が決定され る。

具体的には、第1所定期間に含まれる期間(発注番号O1)について必要量(=310)が前回の発注量(=500)より少なく決定され、この不足分(=-190)だけ当該期間の発注量が減少される(図5(c)発注番号O1参照)。また、第1所定期間に含まれる期間(発注番号O3)について必要量(=1000)が前回の発注量(=330)より多く決定され、この過剰分(=670)だけ当該期間の発注量が増加される(図5(c)発注番号O3、参照)。従って、第1所定期間に含まれる複数の期間について過不足の無い資源の発注がなされ、生産業者は最新の発注量に応じた資源を確保することができる。

一方、第1所定期間について発注量が変動した分、受注者にとっては 第2所定期間について発注量に応じた資源供給が困難になることが考え られる。しかるに、第1所定期間に含まれる複数の期間における発注量 の変動量が、第1及び第2所定期間に含まれる複数の期間について全体 発注量の変動が抑制されるように後期間について最新の発注量が決定さ れる。

具体的には、第1所定期間に含まれる期間(発注番号O3)について必要量(=1000)が前回の発注量(=330)より多く決定され、この過剰分(=670)だけ第1所定期間に含まれる期間の発注量が増加される(図5(c)発注番号O3、参照)。この一方、この過剰分だ

け第2所定期間に含まれる複数の期間について発注量が減少される(図5 (a) (b) 参照)。これにより、前回の全体発注量(=2580(図4 (a) 参照)から最新の全体発注量(=2920(図5(c) 参照)への変動量が「340」に抑制されている。従って、受注者は当初は第2所定期間について準備していた資源を第1所定期間に充当しても、第2所定期間に含まれる複数の期間について最新の発注量に応じた資源供給に関する負担が軽減される。このため、第2所定期間に含まれる複数の期間についても当該変更後の最新の発注量に応じた資源供給を確保することができる。

さらに、第1所定期間における発注量の和が必要量の和を上回る場合、第2所定期間における発注量の和がこの過剰分だけ減少される(図5 (c)参照)。これにより、第1所定期間のみならず第2所定期間にも必要量を上回る量の資源が発注され、当該資源供給が過多となるような事態を回避することができる。

また、最新の必要量がユーザの意思に応じて決定され得るので(図4(b)参照)、当該ユーザが認識した受注者等に関する諸事情を、この最新の必要量に基づいて作成される最新の発注量に反映させることができる。

さらに、第2発注手段15が第2所定期間に含まれる複数の期間のうち最初の期間から優先的に既発注量を変更して最新の発注量とする(図5(a)参照)

このため、第2所定期間に含まれる複数の期間(発注番号O5 ~O8 参照)のうち、最後(発注番号O8)に近づくほど既発注量が変更される可能性が低く抑制される。従って、第2所定期間の最後に近い期間において、既発注量の変更に伴う受注者の負担の軽減を図ることができる。

なお、本実施形態では発注管理端末10が生産管理端末20とは別個に設けられていたが、他の実施形態として発注管理端末10が一の生産管理端末20と一体的に構成されてもよい。

本実施形態では生産管理端末20から発注管理端末10にアップロードされた情報に基づき、生産計画作成手段11により生産計画が作成されたが、他の実施形態としてユーザの知識等に応じて生産計画が作成され、この上でこの生産計画に関する情報が発注管理端末10に入力又はアップロードされてもよい。

本実施形態では必要量決定手段12により発注管理端末におけるユーザの意思に応じた最新の発注量の決定が可能とされていたが(図4(b)等参照)、他の実施形態として必要量決定手段12が生産管理端末20を含む他の端末(図示略)に対して発注管理プログラムをダウンロードすることで、当該端末におけるユーザの意思に応じた必要量の決定が可能とされてもよい。当該他の実施形態では、この端末から発注管理端末10に対し、当該端末において決定された最新の必要量に関する情報がアップロードされ、この最新の必要量に基づいて最新の発注量が決定される(図2s6参照)。

本実施形態では前回の全体発注量(=2580(図4(a)参照))から最新の全体発注量(=2920(図5(c)参照))への変動量(=340)について特に制限は設けられていなかったが、他の実施形態として全体発注量の変動量に上限が設けられてもよい。

本実施形態では資源供給に関する複数の期間が第1及び第2所定期間の2つに区分されていたが、他の実施形態として複数の期間が第1又は第2所定期間内に含まれる複数の期間がさらに下位の第1及び第2所定期間に含まれる等、複数の期間が3つ以上に区分されてもよい。

1 3

### 請求の範囲

 製品の生産に関する資源の発注を管理するシステムであって、 複数の期間ごとの資源の必要量を決定する必要量決定手段と、

必要量決定手段により決定された必要量を複数の期間ごとの発注量と する第1発注情報を作成した上で、第1発注情報を受注管理端末に対し て提供する第1発注手段と、

該複数の期間ごとの資源の必要量を補正する補正手段と、

第1所定期間に含まれる複数の期間においては補正手段により補正された必要量に基づき既発注量を変更して最新の発注量とし、第1所定期間よりも後にある第2所定期間に含まれる複数の期間においては第1所定期間における発注量変動に伴う全体発注量の変動量が抑制されるように既発注量を変更して最新の発注量とする第2発注情報を作成した上で、第2発注情報を受注管理端末に提供する第2発注手段とを備えていることを特徴とする発注管理システム。

- 2. 必要量決定手段が、ユーザの意思に応じた資源の必要量の設定を可能とすることを特徴とする請求項1記載の発注管理システム。
- 3. 第2発注手段が、第2所定期間に含まれる複数の期間のうち最初の期間から優先的に既発注量を変更して最新の発注量とする第2発注情報を作成することを特徴とする請求項1記載の発注管理システム。
- 4. 製品の生産計画を逐次作成する生産計画作成手段を備え、

必要量決定手段が生産計画作成手段により作成された最新の生産計画 に基づいて最新の資源の必要量を決定することを特徴とする請求項1記 載の発注管理システム。

5. 受注者の受注管理端末から、該受注者の事情に関する情報を取得する情報取得手段を備え、

第2発注手段が情報取得手段により取得された受注者の事情に関する情報に基づき、資源の全体発注量の変動をどの程度に抑制するかを調節することを特徴とする請求項1記載の発注管理システム。

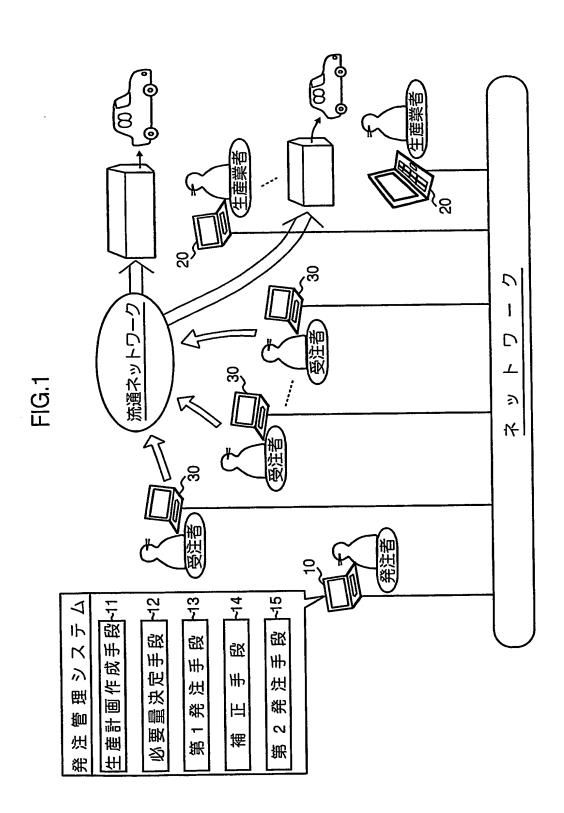


FIG.2

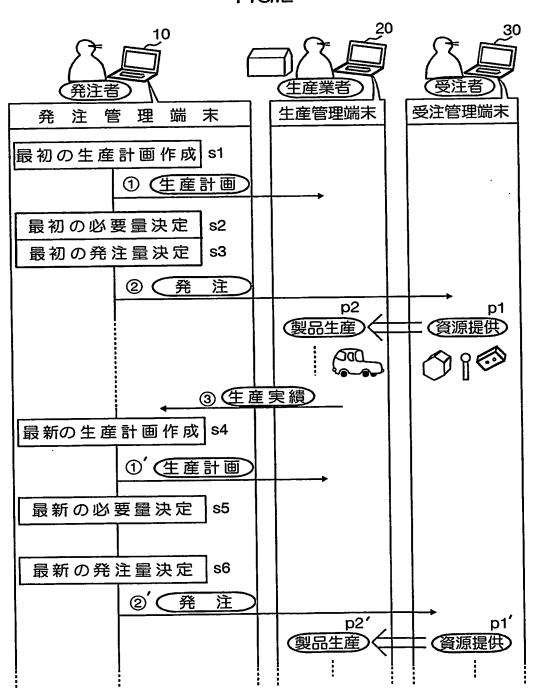


	FIG.3(b)		l	日付 トナル数 一注 (会)	A1 / 2	8月2日 C1 → 22	A2 +13	B2 → 30	C2 + 30	D2 +23		85350 A3 + 25	B3 + 30	C3 30	D3 + 30	8月4日	
	生産残数 (台)	2	0	25 —	0	13	30 —	30	30 —	25 —	30 —	30 —	30 –	<u></u>			
	生産実績 (台)	28	30	8	30	17	0	0	0	5	0	0	0				
FIG.3(a)	生産計画数 (台)	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30				
	モデル数	A1	<u>9</u>	ည	D1.	A2	B2	C2	D2	A3	B3	ငဒ	D3			_	
	日付	-	C	D								] [ ]		[	8月4日		

発注番号	発注量	必要量	誤差	修正可?	期間
01	500	310	<del>+</del> 190	N	1
02	510	300	+210	N	1
03	330	330	0	N	1
04	420	480	<del>60</del>	N	1
O5	180	520	-340	Υ	2
06	270	270	0	Υ	2
07	40	40	0	Υ	2
08	330	330	0	Υ	2

FIG.4(a)

発注番号	発注量	必要量	誤差	修正可?	期間
01	500	310	+190	//// <u>:</u> Y:///	11
02	510	300	+210	N	11
03	330	///1000 //	0	////.Y.///	1
04	420	480	<del></del> 60	N	1
O5	180	/// 400 //	-340	Υ	2
06	270	270	0	Υ	2
07	40	/// 500 //	0	Υ	2
08	330	330	0	Υ	2

FIG.4(b)

発注番号	発注量	必要量	誤差	修正可?	期間
01	///310 // <del>/</del> /	<b>—</b> 310	////,`o`////	Υ	1
02	510	300	<del>+</del> 210	N	1
О3	330	1000	//_670//	Υ	1
////03'///	///,670 <u>///</u>	////,`o`.///	/ <del>   </del> 670//		///.1.///
04	420	480	<b>—60</b>	N	11
O5	180	400	//220//	Υ	2
06	270	270	0	Υ	2
07	40	500	//460//	Y	2
08	330	330	0	Υ	2

FIG.4(C)

発注番号	発注量	必要量	誤差	修正可?	期間
01	310	310	0	Υ	1
02	510	300	+210	N	1
O3	330	1000	<del>670</del>	Υ	11
03′	670	0	+670		1
04	420	480	<b>—60</b>	N	1
O5	180	//// o ////	//+180//	Υ	2
O6	270	// <del>/</del> // o ///	//+270//	Υ	2
07	40	500	<b>-460</b>	Υ	2
08	330	330	0	Υ	2

FIG.5(a)

発注番号	発注量	必要量	誤差	修正可?	期間
01	310	310	0	Υ	1
02	510	300	+210	N	1
03	330	1000	<del></del> 670	Υ	1
03′	670		十670		11
04	420	480	60	N	1
O5	////, o /// <del>//</del>	- 0	////jo:////	Υ	2
06	////.o./// <del>/</del>	- 0	////joj////	Υ	2
07	//, 500 // <del>y</del>	500	////joj////	Υ	2
08	330	330	0	Υ	2

FIG.5(b)

発注番号	発注量	必要量	誤差	修正可?	期間
01	310	310	0	Υ	11
02	510	300	/ <del>+</del> 210 \	N	1
03	330	1000	<del>-670</del>	Υ	1
03′	670				11
04	420	480	<b>├</b> 60	N	1
05	0	0/	0	Υ	2
06	0	0	0	Υ	2
07	/// 350 //	500	//150//	Y	2
08	330	330	0	Υ	2

JFIG.5(c)



	IFICATION OF SUBJECT MATTER C1 <sup>7</sup> G0 6F17/60				
Int.	CI GODEII/ OO		·		
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both nati	ional classification and IPC			
	SSEARCHED	11			
Minimum do	ocumentation searched (classification system followed b	y ciassification symbols)			
			i		
	·				
	ion searched other than minimum documentation to the ayo Shinan Koho 1922–1996	extent that such documents are included to Toroku Jitsuyo Shinan Koho	in the fields searched  1994–2002		
Kokai	Jitsuyo Shinan Koho 1971-2002	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996–2002		
	ata base consulted during the international search (name	of data base and, where practicable, sear	ch terms used)		
JICS	T FILE (JOIS)				
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category*	Citation of document, with indication, where app	propriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.		
A	JP 5-246514 A (Yoshio NINOMI		1-4		
	24 September, 1993 (24.09.93) (Family: none)	′			
A	JP 11-207574 A (NEC Corp.),		1-4		
	03 August, 1999 (03.08.99), (Family: none)				
A	JP 2001-14019 A (NEC Corp.),		1-4		
	19 January, 2001 (19.01.01), (Family: none)				
A	JP 2001-356812 A (Hitachi, L	td.),	1-4		
	26 December, 2001 (26.12.01),				
	(Family: none)				
	·	!			
			·		
[ En-+1	ner documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.			
	al categories of cited documents:	"T" later document published after the int	emational filing date or		
"A" docun	nent defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance	priority date and not in conflict with t	he application but cited to derlying the invention		
"E" earlier	r document but published on or after the international filing	"X" document of particular relevance; the considered novel or cannot be considered.	claimed invention cannot be ered to involve an inventive		
"L" docum	"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is step when the document is taken alone  "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is step when the document of particular relevance; the claimed invention canno				
specia	special reason (as specified)  special reason (as specified)  considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such				
means "P" docum	means  "P" document published prior to the international filing date but later  "E" document member of the same patent family				
Date of the	he priority date claimed actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea			
03 .	July, 2002 (03.07.02)	16 July, 2002 (16.	07.02)		
	mailing address of the ISA/	Authorized officer			
Japa	anese Patent Office				
Facsimile l	No.	Telephone No.			



Box I Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 1 of first sneet)	
This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reason	ons:
1. Claims Nos.:	I
because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:	- 1
	1
2. X Claims Nos.: 5	ŀ
because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such	an
extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:	ı
The description describes that "since the latest necessary amount is deci	dea
at user's will, various conditions such as the person who accepts the or recognized by the user can be reflected in the latest order amount creations.	ted
according to the latest necessary amount". (continued to extra sheet)	
3. Claims Nos.:	l
because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a)	).
Box II Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 2 of first sheet)	
This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:	
—	chable
1. As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all search	
claims.	
2. As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite pay	ment
of any additional fee.	
3. As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report	covers
only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:	
4. No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is	
restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:	
	•
Remark on Protest	
No protest accompanied the payment of additional search fees.	



Intermal rapplication No.

# Continuation of Box No.I-2 of continuation of first sheet(1)

However, the description does not describe means for fetching information related to the cwho accepts the order" stated in claim 5. It is information related to the condition of the person	ondition of the person is unclear what is the
	·

#### 国際調査報告

国際出願番号 PCT/JP02/05552

A. 発明の	属する分野の分類(国際特許分類(IPC))			
Int.	C1' G06F17/60			
B. 調査を	行った分野			
	最小限資料(国際特許分類(IPC))			
Int.	C1' G06F17/60			
最小限資料以	ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー 外の資料で調査を行った分野に含まれるもの			
日本国	実用新案公報 1922-1996年			
日本国	公開実用新案公報 1971-2002年 第88			
日本国	登録実用新案公報 1994-2002年 実用新案登録公報 1996-2002年			
国際調査で使	用した電子データベース(データベースの名称、	調査に使用した用語)		
JIC	STファイル (JOIS)			
C。関連す	ると認められる文献			
引用文献の			関連する	
カテゴリー*			請求の範囲の番号	
A	JP 5-246514 A (二ノ宮 1993.09.24 (ファミリーな	官良夫) なし)	1-4	
A	JP 11-207574 A (日本 1999. 08. 03 (ファミリーな	本電気株式会社) なし)	1 — 4	
A	JP 2001-14019 A (F 2001. 01. 19 (ファミリーカ	日本電気株式会社) なし)	1 — 4	
A	JP 2001-356812 A 2001.12.26 (ファミリーカ	(株式会社日立製作所) なし)	1-4	
□ C欄の続	きにも文献が列挙されている。	□ パテントファミリーに関する別	紙を参照。	
* 引用文献のカテゴリー 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表された文献であ出願と矛盾するものではなく、発明の原理又はの理解のために引用するもの「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみでの新規性又は進歩性がないと考えられるもの「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の文献(理由を付す) 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願「&」同一パテントファミリー文献				
国際調査を完		国際調査報告の発送日 16.0	7.02	
日本	の名称及びあて先 国特許庁(ISA/JP) 郵便番号100-8915 都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官(権限のある職員) 金子 幸 (五) 日 電話番号 03-3581-1101		



国際出願番号 PCT/JP02/05552

第Ⅰ欄	請求の範囲の一部の調査ができないときの意見(第1ページの2の続き)
法第8条 成しなか	第3項(PCT17条(2)(a))の規定により、この国際調査報告は次の理由により請求の範囲の一部について作った。
	請求の範囲は、この国際調査機関が調査をすることを要しない対象に係るものである。 つまり、
	請求の範囲 5 は、有意義な国際調査をすることができる程度まで所定の要件を満たしていない国際出願の部分に係るものである。つまり、明細書には「最新の必要量がユーザの意志に応じて決定され得るので、当該ユーザが認識した受注者等に関する諸事情を、この最新の必要量に基づいて作成される最新の発注量に反映させることができる。」とは記載されているものの、請求の範囲5に記載されているような「受注者の事情に関する情報を取得する情報取得手段」などは記載されておらず、受注者の事情に関する情報自体もどのような情報であるのかが不明である。
	請求の範囲は、従属請求の範囲であってPCT規則6.4(a)の第2文及び第3文の規定に 従って記載されていない。
第Ⅱ欄	発明の単一性が欠如しているときの意見(第1ページの3の続き)
	べるようにこの国際出願に二以上の発明があるとこの国際調査機関は認めた。
1.	出願人が必要な追加調査手数料をすべて期間内に納付したので、この国際調査報告は、すべての調査可能な請求 の範囲について作成した。
2.	追加調査手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能な請求の範囲について調査することができたので、追加調査手数料の納付を求めなかった。
3.	出願人が必要な追加調査手数料を一部のみしか期間内に納付しなかったので、この国際調査報告は、手数料の納付のあった次の請求の範囲のみについて作成した。
4.	出願人が必要な追加調査手数料を期間内に納付しなかったので、この国際調査報告は、請求の範囲の最初に記載されている発明に係る次の請求の範囲について作成した。
1追加嗣金	至手数料の異議の申立てに関する注意 ] 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがあった。 ] 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがなかった。
1 1	足川岬上丁数が7/2別門と大に山腹八/1・0 光酸中立 、 / / ゚ / ゚ / ゚ / ゚ / ゚